

CATÁLOGO TÉCNICO – FILTRO BOLSA (BAG FILTER)

Modelo: TBF-0102-AD10-065ITX-32BON-SS

Configuração (1): 2 cestos (Duplo / Duplex)

Configuração (2): 4 cestos (Quádruplo / Quadruplex)

Material: Aço Inoxidável

Aplicação: Filtração de gelatinas especiais para a indústria farmacêutica

1. Descrição Geral

O **Filtro Bolsa – Bag Filter** de **2 Cestos** ou de **4 Cestos**, modelo **TBF-0102-AD10-065ITX-32BON-SS**, é um sistema de filtração de gelatina líquida projetado para **remoção eficiente de partículas sólidas em suspensão**, operando com **bolsas filtrantes removíveis** alojadas em carcaças metálicas robustas. As duas configurações **2 Cestos (duplex)** e **4 Cestos (quádruplex)** permitem **operação contínua**, possibilitando a troca ou manutenção de um dos vasos filtrantes **sem interrupção do processo**, através de válvulas de desvio (by-pass/manifold).

2. Princípio de Funcionamento

A gelatina líquida a ser tratada entra no vaso filtrante por conexão flangeada, sendo direcionada **do interior da carcaça para o interior da bolsa filtrante**. As partículas sólidas ficam retidas na superfície e no interior da bolsa, enquanto o fluido filtrado segue para a saída. A cesta perfurada interna em aço inox garante **suporte mecânico da bolsa**, evitando colapsos e assegurando distribuição uniforme do fluxo.

O sistema duplex ou quádruplex permite alternar o fluxo entre os dois vasos, garantindo **continuidade operacional** durante a substituição da bolsa.

3. Construção Mecânica

- Carcaça em **aço inoxidável** (aplicações corrosivas e sanitárias)
- Tampa superior com **fechamento por parafusos tipo swing bolt / eye bolt**
- Cesto interno suporte da bolsa em aço inox
- Pernas de apoio ajustáveis para instalação vertical
- Conexões de entrada e saída flangeadas
- Porta de dreno inferior e respiro superior

A construção atende aos requisitos de **robustez mecânica, facilidade de limpeza e elevada vida útil**, sendo adequada para ambientes industriais severos.

4. Configuração

Sistema 2 Cestos (Duplex)

- Dois vasos filtrantes interligados
- Possibilidade de instalação com válvulas manuais ou automáticas
- Troca de bolsa **sem parada da linha**
- Maior segurança operacional e produtividade

Sistema 4 Cestos (Quadruplex)

- Quatro vasos filtrantes interligados
 - Possibilidade de instalação com válvulas manuais ou automáticas
 - Troca de bolsa **sem parada da linha**
 - Maior segurança operacional e produtividade
-

5. Características Técnicas Principais

(típicas da série TBF-0102)

Parâmetro	Especificação típica
Tipo de filtro	Filtro bolsa (Bag Filter)
Configuração	Duplex – 2 Cestos ou Quadruplex – 4 Cestos
Tamanho da bolsa	Nº 02 (7” × 32”)
Material da carcaça	Aço inoxidável
Vazão nominal	até ~40 m³/h (dependente da bolsa e viscosidade)
Pressão máxima de operação	até 10 bar
Temperatura máx.	até ~160 °C (dependendo do material de vedação)
Conexões	Flangeadas
Vedação padrão	Buna-N (outras sob consulta)

6. Elementos Filtrantes (Bolsas)

Compatível com bolsas filtrantes em:

- Polipropileno (PP)
- Poliéster (PE)
- Nylon
- Feltro ou malha

Faixas típicas de retenção: **1 a 200 micras**, conforme aplicação.

7. Aplicação:

- *Parte essencial do processo de produção de gelatinas especiais para a indústria farmacêutica devido a exigência de segurança sanitária de ausência de partículas.*
-

8. Vantagens do Equipamento

- Operação contínua (sistema duplex e quadruplex)
 - Baixa perda de carga inicial
 - Troca rápida e simples da bolsa
 - Construção robusta em aço inox
 - Flexibilidade de meios filtrantes
 - Redução de custos operacionais
-

9. Memorial Descritivo

Fornecimento de **Filtro tipo Bolsa (Bag Filter)**, configuração **duplex (2 cestos)** e **quadruplex (4 cestos)**, modelo **TBF-0102-AD10-065ITX-32BON-SS**, destinado à filtração de gelatina líquida. O equipamento deverá ser construído em **aço inoxidável**, equipado com cestos internos de suporte para bolsas filtrantes tamanho nº 02, tampa superior removível com sistema de fechamento seguro, conexões de processo flangeadas, dreno inferior e respiro superior. O conjunto deverá permitir a operação contínua do sistema, possibilitando a manutenção ou troca do elemento filtrante em um dos vasos sem interrupção do processo produtivo.



